



Guía para tratamiento de pisos. Desbaste – Pulido - Embellecimiento

- La presente guía ayuda a entender el proceso y pasos a seguir para el tratamiento de distintos tipos de pisos.
- Es fundamental tener en cuenta que todos los pisos en los que podremos trabajar son distintos, algunos mas blandos, otros mas duros, en algunos solo prepararemos la superficie para la aplicación de algún recubrimiento específico y en otros llegaremos hasta distintos puntos de brillo natural, por lo que e preciso analizar seriamente las condiciones para lograr trabajar lo mas rápido, eficiente y económicamente posible cada superficie.

LAVADO DE PISOS

PANOS DE LAVADO	PRODUCTO QUIMICO	OBSERVACIONES
NEGRO	Concret D plus	muy sucios sacar cera
VERDE O AZUL	Concret D plus	pisos sucios
ROJO	Concret D	mantenimiento de pisos



TRATAMIENTO DE PISOS

En los tratamientos de pisos siempre es importante analizar el estado del mismo y ante todo realizar las reparaciones que sean necesarias como tapar pozos, sellar juntas, estucar las pequeñas grietas o rajaduras.

Para esto utilizaremos productos especiales, pueden ser cemento y piedra, morteros, selladores siliconados, etc.

Podemos dividir en tratamiento es tres etapas:

- Desvaste
- Pulido
- Protección / Embellecimiento

Desbaste

En los pisos de hormigón para el desvaste utilizaremos las herramientas metálicas según la condición de la superficie, escogeremos la herramienta con la dureza adecuada para el inicio del tratamiento.

Cuando nos damos cuenta con que herramienta comenzar?

- Se debe comenzar con un metal intermedio y probar con que velocidad se desgasta la superficie, si vemos que se tarda y no genera desgaste o produce suaves rayas debemos cambiarla por una más agresiva o bien si produce el efecto contrario cambiarla por una más delicada.

Cuántos metros cuadrados rinde una herramienta metálica en un suelo de hormigón?

- Normalmente el rendimiento varía entre los 100 a los 500 mts², dependiendo de la dureza de la superficie y de la utilización adecuada en cada paso.

- Los discos metálicos se identifican con números de menor a mayor, los que indican la agresividad de los mismos. A menor número, mayor agresividad.

- Terminado el desvaste la superficie nos queda lisa, descontaminada y con el suficiente mordiente para aplicar el tratamiento de protección deseado.

- Los bordes contra los socalos se trabajan con máquina pulidora de bordes o bien amoladora de velocidad variable a la que se le incorporan tanto discos metálicos como base con velcro para discos resinoides.



Pulido

- Una vez desvastada la superficie iniciamos la etapa del pulido, utilizando una serie de discos resinodes. Al igual que en el caso del desvaste, a menor denominación, mayor agresividad.
- La durabilidad de estos discos ronda desde los 50 a 200 mt² siendo mayor en los últimos pasos.
- Previamente a la utilización del disco número "400" se recomienda la aplicación del producto endurecedor "Concret Litium", para lograr a través de una reacción química endurecer superficialmente el hormigón. Una vez aplicado permitir que se absorba y se seque para continuar el tratamiento. El rendimiento es de 20 mt² por litro.
- El tratamiento puede culminar con distintos niveles de terminación, por ejemplo para una nave industrial es aceptado culminar en el disco "400" u "800"; mientras que en ambientes institucionales, comerciales y viviendas se recomienda terminar en "1500" o "3000" y si se desea lograr el máximo brillo mecánico, el "buff".

Protección o embellecimiento

- Una vez logrado el brillo mecánico deseado debemos proteger la superficie para:

- I. Lograr una mejor terminación estética
- II. Evitar la penetración de sustancias que manchen o contaminen.

- Distintos tratamientos

- I. Sellador acrílico "Concret Max"
- II. Laca poliuretánica "Concret H70 o Concret H80"
- III. Cristalizado con "Concret Cristal"
- IV. Enserado "Concret Cera+"

Llegada la etapa de protección es imprescindible para su realización, que la superficie esté limpia y enjuagada. Para esto utilizaremos "Concret-D"



HORMIGON	GRANITO - MARMOL	CALCAREO	MADERA
METALICOS			
36			
60			
120			
150			
180			
220			
400			
RESINOIDES			LIJAS
30			
50	50		
100	100		40
200\300	200		60
400\500	400	400	60
800	800	800	120
1500	1500		150
3000	3000		320
buff	buff		



TRATAMIENTOS - PROTECCION

HORMIGON	GRANITO	MARMOL	CALCAREO	MADERA
Tratamiento industrial.	Tratamiento industrial.	Tratamiento industrial.	Tratamiento industrial.	
Endurecedor, Concret Litium. Aplicar con pulverizador Concret Max Aplicar con pulverizador Lustrar con alta velocidad y paño de pelo de chancho.	Concret Max Lustrar con alta velocidad y paño de pelo de chancho.	Concret Max Lustrar con alta velocidad y paño de pelo de chancho.	Endurecedor, Concret Litium. Concret Max Lustrar con alta velocidad y paño de pelo de chancho.	Aplicar cera Parquet Glossy con mopa. Lustrar con baja velocidad paño blanco.
Cristalizado	Cristalizado	Cristalizado	Cristalizado	
Concret Cristal Aplicar con pulverizador Pasar maquina de baja velocidad con lana de acero.	Concret Cristal Pulverizar y pasar maquina de baja velocidad con lana de acero.	Concret Cristal Pulverizar y pasar maquina de baja velocidad con lana de acero.	Concret Cristal Pulverizar y pasar maquina de baja velocidad con lana de acero.	
Tratamiento con ceras	Tratamiento con ceras	Tratamiento con ceras	Tratamiento con ceras	
Concret Max, sellador acrílico. Concret Cera+ Lustrar con maquina de alta velocidad y paño de pelo de chancho. Puede aplicarse con mopa o pulverizador	Concret Max, sellador acrílico. Concret Cera+ Lustrar con maquina de alta velocidad y paño de pelo de chancho. Puede aplicarse con mopa o pulverizador	Concret Max, sellador acrílico. Concret Cera+ Lustrar con maquina de alta velocidad y paño de pelo de chancho. Puede aplicarse con mopa o pulverizador	Concret Max, sellador acrílico. Concret Cera+ Lustrar con maquina de alta velocidad y paño de pelo de chancho. Puede aplicarse con mopa o pulverizador	



Consideraciones importantes

- Fundamental analizar antes de ir a realizar un trabajo,

- Que tipo de trabajo debo realizar y preparar todos los elementos necesarios.
- Siempre proteger las paredes del ambiente donde se va a trabajar, cubriéndolas con nylon a una altura aproximada de 50cm
- Limpiar y ordenar todo el ambiente antes de comenzar a trabajar.
- Mantener limpias y ordenadas todas las herramientas.
- Ser pulcro y ordenado dentro el lugar de trabajo.
- Antes de aplicar cualquier tipo de tratamiento de protección lavar profundamente y enjuagar hasta estar seguro que no quede ninguna resto de suciedad ni producto químico que pueda alterar el tratamiento.
- Todos los tratamientos pueden realizarse tanto en seco como en humedo, llegando de cualquier modo al mismo resultado final.

SIEMPRE DISTRIBUIR EL PRODUCTO PULVERIZADO PREFERENTEMENTE CON PAÑO DE MICROFIBRA O EN SU DEFECTO MOPA.

- Sellador, ceras de pisos duros y de madera se aplican con mopa de algodón.



Herramientas que no deben faltar

Pulidora de pisos

Lustradora de alta velocidad

Amoladora

Aspiradora, preparada para polvo y líquidos

Accesorios de aspiradoras

Prolongadores eléctricos

Discos diamantados

Paños - viruta de acero

discos de arrastre

Productos químicos

Escobillón

Secador

Mopa

Paño microfibra

Pulverizador

Trapo de piso

Nylon para protección paredes

Cinta para pegar nylon de protección paredes

Bolsas de residuos

Guantes

Barbijos

Herramientas manuales para cambios de discos

Maquina lavasecapisos

Grafico de las tres etapas

