



HFCU

• MORTERO AUTOIMPRIMANTE •
• URETANO CEMENTICIO •

» ¿Qué es?

Es un mortero poliuretánico diseñado para proporcionar resistencias excelentes a la abrasión, el ataque químico y las otras agresiones físicas, en una aplicación mono capa de rápida habilitación. Puede ser aplicado en espesores de 5 a 10mm, directamente sobre el sustrato sin necesidad de imprimación. En la mayoría de los casos, el material aplicado presenta características físicas que duplican las del concreto mismo. Posee una baja absorción de agua y resistencia a presiones tanto positivas como negativas. Resiste variedad de ácidos, álcalis, sales y solventes.

VENTAJAS

- Curado Rápido
 - Resistencia a la temperatura, amplio rango de temperaturas en servicio de -45°C a 93°C
 - No contaminante.
 - Resistencia química, tolera ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales.
 - Calidad del aire, libre de solventes.
 - Resistencia al impacto en espesores de 6mm.
 - Resistencia al deslizamiento.
 - Tolerancia a la humedad del soporte. Puede ser instalado directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.
- Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

RESISTENCIA QUIMICA

Exposición por 7 días a 22°C Norma ASTM D-1308
Alcohol NE
Etilen Glicol NE
Grasas, Aceites y Azúcares NE
Gasolina, Diesel & Kerosene NE
Ácido Clorhídrico (< 35%) NE
Ácido Láctico (Leche) NE
Aceites Minerales NE
Diversos Solventes Orgánicos NE
Ácido Muriático NE
Ácido Nítrico (<10%) NE
Ácido Nítrico (<30%) Leve ablandamiento
Acetato PM NE
Ácido Fosfórico (<50%) NE
Hidróxido de Potasio (<50%) NE
Hidróxido de Sodio (<50%) NE
Ácido Sulfúrico (<50%) Leve pérdida de brillo
Agua NE
Xileno NE
(NE: SIN EFECTO)

PROPIEDADES FISICAS

Resistencia a Compresión ASTM C579 46.2MPa (6700psi)
Resistencia a Tensión ASTM C307 6.9MPa (1000psi)

Resistencia a la Flexión ASTM C580 17.9MPa (2600psi)
Densidad ASTM C905 1.97gcm³
Resistencia al impacto ASTM D2794 No existe daño visible en relación a un deterioro mínimo de 160 lbs/in
Absorción de agua <0.1%
Módulo de Compresión ASTM C469 1030 MPa
Módulo de elasticidad ASTM C469 1170 MPa
Conductividad térmica ASTM C177 8BTU-in/hr-ft-°F
Adherencia ASTM D4541 2.8MPa (400psi) 100% falla de concreto

Instrucciones de aplicación

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada. La preparación mediante chorro abrasivo, granallado o similares es la alternativa óptima, pero como no todos los trabajos permiten esa metodología, HFCU está diseñado para que en algunos casos su instalación sea posible solo con una adecuada y efectiva limpieza mecánica que se corresponda mínimamente con su propiedad auto imprimante debido a su alta adherencia. Su aplicación además es posible, sobre superficies con recubrimientos firmemente adheridos y debidamente preparados para lo cual, a pesar de su efectividad, siempre es recomendable hacer una prueba previa. En hormigones nuevos, los mismos deberán estar curados por lo menos 10 días a 20°C y 50% de HRA, removiendo previamente las imperfecciones que alteren la lisura superficial de manera manual o mecánica mediante el uso de abrasivos indicados para tal fin. En superficies con pintura existente, limpiar con abrasivos según CSP 1 o 2 quitando todo resto flojo o mal adherido. De observarse grasas y/o aceites se recomienda ejecutar abrasión hasta obtener una superficie de hormigón limpio.

Superficies metálicas: En superficies de acero se debe remover el óxido que no esté adherido, retirar suciedad, humedad, grasas o aceites y todo material que pueda contaminarlas. La limpieza puede ser mecánica manual según SSPCSP2 o con herramientas mecánicas de acuerdo con SSPC-SP3.

Superficies de hormigón: La superficie deberá estar limpia, firme y seca, libre de restos de grasas, aceites, material desmenufrante o de curado. Repare el concreto si fuera necesario. El perfilado mecánico de la superficie es el método de preparación superficial recomendado tanto para pisos nuevos y existentes. Mecánicamente profile el piso por lo menos a 3 CSP. No use tratamiento con ácido o algún otro método que fracture el concreto.

NOTA:

Las superficies con alta porosidad, micro fisuras y/o alta absorción son propensas a generar ampollas en el acabado y/o minimizar el espesor final del revestimiento, posibilitando la aparición de diferencias de tono o de brillo. Con la finalidad de evitar estos inconvenientes se sugiere en estos casos la aplicación de una capa de imprimante utilizando Primer Epoxi Puente de Adherencia o Primer Epoxi Barrera de Vapor en casos de humedad de sustrato.

PREPARACIÓN PARA EL USO

Verter la totalidad componente B sobre el componente A. Mezclar ambos componentes durante aproximadamente un minuto, preferentemente utilizando agitador de bajas revoluciones (400 rpm), hasta uniformidad de color. Luego agregar lentamente el árido (componente C) y mezclar 1-2 minutos hasta obtener una mezcla sin grumos.

APLICACIÓN			COMP. B 2kgs COMP. A 2kgs COMP. B COMP. A PARCIAL 4kgs COMP. C 18 kgs COMP. B COMP. A PARCIAL 4 kgs HFPU TOTAL 22 kgs		
Datos técnicos		Relación de Mezcla: Componente A 2 Kgs : Componente B 2 Kgs : Componente C 18Kgs			
Terminación: Antideslizante / Antiderrape		Color: Gris, Negro, Crema, Rojo, Verde.		Vida útil de la mezcla: 15 minutos	
Fraguado Inicial: 20 minutos / Curado transito peatonal 10 a 12 horas / Curado total 18 a 24 horas			Temperatura de aplicación: 5° a 30°C – HRA menor a 80%		
Espesor de Película Seca Recomendada: 5 a 10mm			Aplicación: llana metálica o caja dispensadora		
Vida en estiba: 6 meses bajo techo entre 15°C a 25°C			Máxima resistencia física y mecánica 7 días.		
Rendimiento: 2kg/mt2 en 1mm -estimación para condiciones ideales, superficie lisa y de baja absorción-					
Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.					