

FICHA TECNICA

AUTONIVELANTE POLIURETANICO

DATOS TECNICOS
MODO DE USO
HOJA DE SEGURIDAD



AUTONIVELANTE POLIURETANICO

AUTONIVELANTE POLIURETANICO es un sistema poliuretánico-cementicio autonivelante, de 3 componentes, diseñado para la protección y nivelación de pisos industriales sometidos a cargas medias y altas, abrasión y agresiones químicas. Se aplica en espesores de 3 a 6 mm, generando una superficie lisa, continua, mate e impermeable, ideal como revestimiento final en áreas de proceso. Formulado a base de poliuretano base agua, cemento y agregados minerales seleccionados, combina la elasticidad y resistencia química del poliuretano con la robustez del cemento, logrando un comportamiento superior frente a impactos, tránsito intenso y choques térmicos moderados. Puede aplicarse sobre hormigones jóvenes o con humedad residual, con la preparación adecuada del soporte, reduciendo significativamente los tiempos de obra y puesta en servicio.

El AUTONIVELANTE POLIURETANICO está pensado para entornos industriales que requieren higiene, durabilidad y facilidad de limpieza, ofreciendo un acabado estético y funcional en un sistema continuo y de bajo mantenimiento.

RENDIMIENTO: 26Kgs (4Kgs A + 4Kgs B + 18Kgs C) 4,33mts² en 3mm

VENTAJAS

- Sistema poliuretánico-cementicio autonivelante de media a alta resistencia mecánica.
- Excelente resistencia química frente a ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, sales, grasas y agentes de limpieza industriales.
- Acabado liso y continuo, impermeable, de fácil limpieza y mantenimiento.
- Alta resistencia a la abrasión, adecuado para tránsito peatonal y vehicular liviano a medio.
- Buen comportamiento térmico, apto para ambientes industriales con variaciones de temperatura.
- Coeficiente de expansión térmica compatible con el hormigón, reduciendo tensiones y fisuración.
- Sin olor y libre de VOC, apto para aplicaciones en ambientes cerrados o en funcionamiento.
- Puede aplicarse sobre hormigones jóvenes (≈7 días) o con contenido de humedad residual, con correcta reparación.
- Alta adherencia al sustrato, superando la resistencia a tracción del hormigón correctamente preparado.
- Curado rápido, permitiendo una pronta habilitación del área y minimizando tiempos de parada.
- Sistema continuo, sin juntas, respetando únicamente las juntas estructurales existentes.
- Ideal como capa de enrasado o revestimiento final en sistemas poliuretánico-cementicios.
- Producto no contaminante, sin olor y libre de compuestos orgánicos volátiles (VOC).



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar

AUTONIVELANTE POLIURETANICO

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para garantizar la máxima adherencia y el desempeño óptimo del sistema AUTONIVELANTE POLIURETANICO, la preparación del soporte es un paso crítico. Se deben seguir las siguientes recomendaciones:

1. El soporte de hormigón debe ser estructuralmente sólido, con una resistencia mínima de 25 MPa a compresión y 1,5 MPa a tracción. Debe estar completamente curado, seco, limpio y libre de contaminantes como polvo, aceites, grasas, agentes de curado o recubrimientos anteriores.
2. Los soportes deben prepararse mecánicamente mediante granallado o escarificado, eliminando la lechada superficial y generando una superficie de poro abierto y texturada, alcanzando un perfil de rugosidad equivalente a CSP 3–6 según el International Concrete Repair Institute (ICRI).
3. Es indispensable retirar las zonas sueltas, débiles o mal cohesionadas, exponiendo un soporte firme y estable. Los defectos como poros, oquedades o fisuras deben quedar completamente visibles para su reparación.
4. Las reparaciones, nivelaciones o rellenos deberán realizarse con morteros epoxi compatibles y de alta resistencia. En el caso de desniveles mayores a 12 mm, puede incorporarse hasta un 30 % de agregado mineral limpio (arena de cuarzo 2–3 mm) al producto pre dosificado.
5. Una vez finalizada la preparación mecánica, es obligatorio eliminar todo resto de polvo o partículas sueltas mediante barrido mecánico y aspirado industrial.
6. En superficies en contacto directo con el terreno, debe asegurarse la presencia de una barrera de vapor continua y correctamente instalada, como un film de polietileno sellado.
7. Previo a la aplicación, deben verificarse la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío. La humedad del soporte no debe superar el 4 %. En casos de humedad elevada o riesgo de vapor ascendente, aplicar previamente Imprimación N°3 o N°4 Pintutex, según recomendación técnica.
8. Terminaciones de bordes: todos los bordes libres, juntas perimetrales o uniones con canaletas y desagües deben contar con cortes de anclaje mecánico realizados con amoladora. Estas ranuras deben tener una profundidad y ancho equivalentes a dos veces el espesor del sistema aplicado, garantizando la correcta distribución de tensiones mecánicas y térmicas.
9. Juntas de expansión: deben respetarse y replicarse las juntas estructurales existentes en el hormigón. Se recomienda aislar las áreas sometidas a movimiento, vibración o variación térmica, especialmente alrededor de columnas, maquinarias o elementos de carga.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

La temperatura tanto del material como del ambiente puede influir en el proceso de mezcla y aplicación. En caso necesario, acondicione los componentes para mantenerlos dentro del rango óptimo de 15 °C a 21 °C antes de su utilización. Antes de mezclar, premezcle individualmente las Partes A y B, asegurándose de que el pigmento se disperse de forma homogénea utilizando una mezcladora de bajas revoluciones. Luego, inicie la mezcla agregando primero la Parte A y, a continuación, la Parte B, mezclando durante aproximadamente 30 segundos hasta obtener una resina uniforme. Posteriormente, incorpore gradualmente la Parte C (agregado) a la mezcla de resinas durante un lapso de 15 segundos, evitando arrojarla de golpe para no generar grumos ni aire atrapado.



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar

AUTONIVELANTE POLIURETANICO

Continúe mezclando durante al menos 2 minutos adicionales, asegurándose de raspar los bordes y el fondo del recipiente con una espátula o herramienta adecuada, hasta lograr una mezcla completamente homogénea. Para el mezclado, se recomienda utilizar una mezcladora eléctrica de bajas revoluciones (300–400 rpm) con una hélice adecuada para materiales viscosos o tipo mortero, garantizando una incorporación uniforme de los componentes. El producto correctamente mezclado debe presentar una consistencia homogénea y trabajable, sin presencia de material seco ni grumos visibles, listo para ser aplicado dentro del tiempo de vida útil especificado.

APLICACIÓN

Una vez controladas las condiciones ambientales, proceder a la aplicación inmediata del URETEX AUTONIVELANTE SLPU luego del mezclado, vertiendo el material directamente sobre el soporte preparado. Trabajar siempre sobre el borde húmedo, manteniendo un ritmo de trabajo continuo para asegurar una correcta integración entre paños y evitar marcas visibles.

Distribuir el producto utilizando llana dentada, seleccionando el tamaño de diente acorde al espesor requerido (3 a 6 mm). Inmediatamente después de la colocación, pasar un rodillo de púas en sentido cruzado para eliminar el aire incorporado y favorecer la correcta autonivelación, obteniendo una superficie lisa, homogénea y sin poros. El producto se autonivela por gravedad; evitar el sobretrabajo con herramientas, ya que puede generar irregularidades superficiales o atrapamiento de aire. Mantener la continuidad de aplicación hasta completar el área prevista. Durante el proceso, se recomienda mezclar todos los juegos de manera uniforme y aplicar de forma continua para evitar diferencias de tonalidad, especialmente en superficies extensas o bajo temperaturas elevadas. Una vez aplicado, el revestimiento debe protegerse de la condensación, humedad, corrientes de aire y contacto directo con agua durante el curado inicial, por un período mínimo de 24 horas, o según las condiciones ambientales de obra. NOTAS: • Para la coincidencia de color exacto, asegúrese que el producto que se aplica en cada área sea de la misma partida de fabricación.

- Corte perimetral. Se recomienda realizar un corte o ranura alrededor del área donde se aplicará el mortero, es decir, en todo el perímetro del piso: junto a zócalos, columnas, uniones, desagües, molduras o canales. Este corte actúa como anclaje mecánico, ayudando a que el material se "agarre" firmemente al soporte en los bordes. También absorbe las tensiones que se generan durante el curado (por cambios térmicos o contracción del producto), evitando que se formen ondulaciones o fisuras en el perímetro. Dimensiones recomendadas: El ancho y la profundidad del corte deben ser el doble del espesor del piso aplicado. Por ejemplo, si el piso se aplica a 8 mm, el corte perimetral debe tener unos 16 mm de ancho y 16 mm de profundidad.

- Corte de anclaje para capas nuevas. Si más adelante se aplica una nueva capa o recrecio sobre un piso existente (por ejemplo, una reparación o refuerzo), también deben hacerse cortes de anclaje adicionales. Estos cortes sirven para que la nueva capa se adhiera correctamente a la anterior y no se desprenda con el uso o los cambios de temperatura.



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar

AUTONIVELANTE POLIURETANICO

- Luego de la aplicación debe ser protegido de la condensación, humedad o contacto directo con agua (lluvia) por lo menos por 24 hs.

DATOS TÉCNICOS

Apariencia: Componente A - Líquido coloreado / Componente B - Líquido marrón / Componente C - Polvo color natural.

Presentación: 26Kg (4Kgs A + 4Kgs B + 18Kgs C)

Base Química: Poliuretano, cemento y fillers activos Absorción capilar:

Permeabilidad al agua 2g/h/m² (4mm)

Absorción de agua: 0.50%

Permeabilidad: al vapor del agua 0.126 1.39g/h/m² (6.1mm)

Temperatura de Servicio: continua de hasta +110°C y mínimo -40°C

Resistencia a la compresión: 50 MPa Resistencia a flexión: 10 MPa

Coefficiente de expansión térmica: $\alpha \approx 1.5 \times 10^{-5}$ por C° Resistencia al impacto: Clase A (menos de 1mm de espesor de hendidura)

Resistencia Química: resistencia a muchos productos químicos, pregunte por la tabla detallada.

Punto de ablandamiento: 125°C Relación de Mezcla en peso: A 400gr. / B 380gr. / C 3600gr.

Rendimiento Teórico: 0.5mts² por kg por mm (con cargas)

Consumo por mt²: 2Kg por mm

Terminación: Liso mate

Color: Gris

Espesor de Película Seca Recomendada: 3 a 6mm

APLICACIÓN

Llana dentada y rodillo de púas Pot life: 20 minutos a 20°C Tiempo de secado al tacto: 4hs a 20°C

Tiempo de secado al tránsito liviano: a 12hs a 20°C

Tiempo de secado para el repintado: 24hs a 20°C Curado total: 5 días.

Temperatura del Ambiente y del Soporte: 10°C a 25°C

Humedad Relativa del Aire: máximo 85% h.r.

Punto de Rocío: La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación. Condiciones de baja temperatura y alta humedad acrecientan la posibilidad de eflorescencias.

ALMACENAMIENTO

6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases originales bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre + 10 °C y + 25 °C. Debe protegerse del congelamiento y la humedad.



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar

AUTONIVELANTE POLIURETANICO

LIMPIEZA

Diluyente para Poliuretano Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación. Ante períodos prolongados de almacenamiento o exposición a bajas temperaturas el componente “A” del producto puede presentar sedimentación y/o aumento de viscosidad, si esto ocurre, agite vigorosamente hasta homogenizar y elevar temperatura para restituir las condiciones originales.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar en los límites indicados. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. De esta manera se evitará la condensación de la humedad durante la aplicación. No preparar más material que el que se vaya a usar en el tiempo de pot life indicado. Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón. Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico. Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo con lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo con las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar