

FICHA TECNICA

IMPRIMACION Nº1 PUENTE DE ADHERENCIA

DATOS TECNICOS
MODO DE USO
HOJA DE SEGURIDAD



IMPRIMACION N°1 PUENTE DE ADHERENCIA

RENDIMIENTOS:

Imprimación N° 1 Puente de Adherencia y Protección 1Lt (0.5Lt A + 0.5Lt B) 10mts2 por mano

Imprimación N° 1 Puente de Adherencia y Protección 2Lts (1Lt A + 1Lt B) 20mts2 por mano

Imprimación N° 1 Puente de Adherencia y Protección 8Lts (4Lts A + 4Lts B) 40mts2 por mano

La **Imprimación Epoxi N° 1** es un sistema imprimante epoxi de alto rendimiento, formulado en dos componentes predosificados que, al mezclarse, generan un barniz transparente de excelente adherencia. Su baja viscosidad permite una penetración profunda en sustratos de alta absorción, optimizando el consumo de productos de terminación y garantizando un acabado uniforme.

Protege el hormigón contra ataques químicos ligeros. Ideal para adherir sobre hormigón, morteros, cerámicos, graníticos, madera, hierro y bronce. Además, puede emplearse como película final de terminación o protección para metales, preservando su brillo y aspecto original.

Ofrece un excelente anclaje para distintos sistemas, mejorando la adherencia en superficies de baja porosidad y permitiendo su uso sobre mortero epoxi como top final de terminación. Su prolongado tiempo de trabajo brinda flexibilidad en la aplicación, adaptándose a las exigencias del proceso constructivo.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para asegurar una adhesión óptima y el máximo rendimiento de la imprimación epoxi, es fundamental preparar adecuadamente la superficie. Se deben seguir las siguientes recomendaciones:

1. Limpieza: La superficie debe estar limpia, seca y libre de polvo, grasa, aceites, humedades, agentes corrosivos, residuos de pinturas u otros contaminantes. Se recomienda el uso de métodos mecánicos (cepillado, lijado o granallado) y, en caso necesario, lavado con agua a presión seguido de un secado completo. No puede quedar humedad residual.
2. Superficies porosas: Retirar cualquier eflorescencia o material suelto. Si existen manchas de suciedad o contaminantes, realizar un tratamiento de desengrase o limpieza química.
3. Superficies Metálicas (Hierro, Bronce) y Maderas: Eliminar óxido, corrosión o restos de acabados anteriores. En maderas, lijar la superficie para asegurar una correcta adherencia y retirar selladores previos que puedan interferir.
4. Condición del Sustrato: Asegurarse de que el sustrato haya alcanzado su curado completo y se encuentre en condiciones óptimas de adherencia. Verificar que no existan humedades ascendentes o infiltraciones, ya que pueden afectar el rendimiento del sistema epoxi.
5. Superficies sin porosidad: Para sustratos de baja porosidad o superficies con terminaciones previas, se recomienda realizar una preparación mecánica para garantizar el anclaje del sistema.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Antes de mezclar, asegúrese de que cada componente se encuentre completamente homogéneo. Revise que no existan separaciones o sedimentaciones en cada parte del producto.

Mezcle los componentes respetando estrictamente la relación de mezcla indicada en los datos técnicos del producto. Utilice un agitador eléctrico a baja velocidad para garantizar una incorporación gradual y uniforme. Agite la mezcla durante 2 a 3 minutos, o hasta confirmar visualmente la completa uniformidad del material. Es fundamental que no queden restos sin mezclar, ya que esto puede afectar al resultado final del producto.



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar

IMPRIMACION Nº1 PUENTE DE ADHERENCIA

APLICACIÓN

Brocha o rodillo: Usar brocha de tipo medio o rodillo preferentemente de pelo corto de buena calidad para productos epoxídicos, evitar un excesivo rebrocheo.

Con pulverizador con aire: Marmita de presión equipada con regulador dual. Manguera de fluido de 3/8" de diámetro interior, boquilla de 0.070" de diámetro interior y adecuado cabezal aire.

Con pulverizador airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.) c/empaquetaduras de teflón, salida LPM 11.3L/minuto, manguera 3/8" diámetro interior, boquilla 0.017" – 0.021", salida 148-162 Kg/cm², tamaño de filtro malla 60.

Si la aplicación se realiza sobre fondos o superficies absorbentes, se recomienda aplicar una primera mano fina de aproximadamente 20 micrones. Este paso inicial ayuda a minimizar la formación de burbujas. Una vez que esta capa haya adquirido consistencia, proceda con la aplicación normal.

La siguiente mano, de acuerdo con el esquema elegido, debe aplicarse en un plazo de 12 a 24hs. En caso de que transcurran más de 48 horas entre manos, se recomienda lijar la superficie antes de continuar, para asegurar una adherencia adecuada entre capas. Estas recomendaciones están diseñadas para maximizar el rendimiento de la imprimación y garantizar una correcta adherencia y durabilidad del sistema de recubrimiento

NOTA: No raspe los costados ni el fondo del contenedor. Utilice sólo el material que fluye naturalmente del contenedor. Tampoco de vuelta el contenedor para dejarlo drenar en el piso, ya que esto ocasionará que el material no activado de las paredes del contenedor sea aplicado. Esto podría ocasionar puntos blandos.

DATOS TÉCNICOS

Relación de Mezcla en volumen 1:1

Terminación: Brillante

Color: Leve Rojizo

Curado: Por reacción química entre componentes y evaporación de solventes

Sólidos por peso: 60% +/-5%

Espesor de película seca recomendada: 80-120 micrones

Aplicación: Rodillo tipo epoxi de pelo corto

Temperatura de aplicación: 10°C a 25°C

Manos a aplicar: 1 a 2 manos de ser necesario

Rendimiento Teórico: 10mts² por litro por mano

Consumo por mt²: 0,1Lt por mano

Pot life: 3 horas

Tiempo de secado al tacto: 3hs

Tiempo de secado al tránsito liviano: 8hs

Tiempo de secado para el repintado: 12 a 24hs

Curado total: 7 días.

Se debe tener en cuenta que esta información se basa en ensayos de laboratorio y que los resultados pueden diferir en obra por las condiciones ambientales, temperatura y humedad de materiales, etc. por lo que se debe tomar solo como orientación para la utilización del producto.



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar

IMPRIMACION Nº1 PUENTE DE ADHERENCIA

ALMACENAR

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación. Ante períodos prolongados de almacenamiento o exposición a bajas temperaturas el componente "A" del producto puede presentar sedimentación y/o aumento de viscosidad, si esto ocurre, agite vigorosamente hasta homogenizar y elevar temperatura para restituir las condiciones originales.

ADVERTENCIAS

La temperatura de aplicación deberá estar comprendida entre 10°C y 30°C. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío. De esta manera se evitará la condensación de la humedad durante la aplicación. No preparar más material que el que se vaya a usar en 40 minutos a 20°C o 20 minutos a 30 °C. Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón. Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico. Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

OBSERVACIONES

Las indicaciones y consejos de esta información técnica se facilitan únicamente para la orientación. Están basadas en nuestra buena fe y de acuerdo con nuestras investigaciones, experiencias y prácticas en obra, cuando estos productos sean manipulados y almacenados de acuerdo a lo que indica nuestra empresa, dentro de las fechas de vencimiento correspondientes, se apliquen convenientemente y se utilicen para lo que fueron diseñados. Cada uso del producto se verá influenciado por las características propias de la obra como son los materiales y el medioambiente y por consiguiente no se podrá ofrecer garantía alguna comercial o de idoneidad para temas particulares. Tampoco genera ninguna obligación más allá de las legales que pudieran existir. El usuario deberá determinar si es conveniente utilizar el producto para el uso que desea darle. La firma se reserva el derecho de cambiar las características del producto cuando sea necesario y sin obligación de notificar a terceros. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. El pedido de estos productos se acepta con estas condiciones y de acuerdo a las Condiciones Generales de Venta y Suministro en el momento de efectivizarse. El cliente debe usar la Hoja Técnica del producto en su última actualización. Quien lo solicite recibirá este documento.



GRUPO TURBION

Bolivia 2735, Caseros, Provincia de Buenos Aires

4750-0203

11 4043-4325

info@turbion.com.ar